

INSTRUCTIONS DE TRAITEMENT POUR PRÉ-MÉLANGÉ, SURGELÉ COLLES



Pour éviter de devoir peser, mélanger et remplir des époxy à deux composants, de nombreux clients achètent ces produits déjà mélangés, remplis dans des cartouches et congelés. Voici quelques conseils pour une manipulation correcte de ces cartouches :

1. Les produits sont livrés avec de la glace carbonique afin d'éviter une réaction prématurée de durcissement. Lors de la livraison, les cartouches doivent être placées le plus rapidement possible dans un congélateur approprié, à une température d'au minimum -40°C .

2. Lors de la manipulation de telles cartouches, veillez à ne toucher que la pointe ou l'extrémité supérieure (bride) de la cartouche. Le port de gants isolants est recommandé. Si la cartouche est manipulée à mains nues. Le contenu est altéré par la température de la main et des espaces creux qui peuvent entraîner la formation de bulles d'air indésirables se créent.

3. Lors de la décongélation, la cartouche doit être en position verticale, de préférence dans un support ou un rack, la pointe de l'aiguille vers le bas. Ne jamais décongeler la cartouche en position horizontale ! Le temps de décongélation recommandés, dépendant entre autres de la quantité de remplissage/cartouche :

Taille de la cartouche	Temps de décongélation
1-3cc	5min
5cc	10min
10cc	10-15min

4. Une fois que la colle est décongelée, elle peut être dosée. La cartouche peut maintenant être manipulée sans gants. Si le produit semble encore un peu trop pâteux, il se peut qu'il n'ait pas encore été complètement décongelé.

5. Le temps de traitement (pot life) de la colle est légèrement plus court que le temps indiqué sur la fiche technique pour le même matériel en tant que colle à deux composants. Du temps de traitement est perdu lors du mélange de la congélation de la décongélation. Nous vous recommandons de toujours prévoir une réserve.

6. Il ne faut pas recongeler les cartouches une fois qu'elles ont été décongelées ! On risque notamment d'emprisonner de l'air et d'absorber de l'humidité, ce qui peut entraîner des problèmes de dosage et de durcissement ultérieurs. La reproductibilité du processus n'est alors plus garantie. Il est recommandé de choisir la quantité/cartouche souhaitée de manière à éviter une recongélation ou trop de déchets.

Une procédure de décongélation échelonnée peut être avantageuse dans certains cas. La cartouche stockée à -40°C est d'abord placée dans un réfrigérateur à environ 0°C pendant 30 à 60 minutes avant de terminer le processus de décongélation à température ambiante. Cette étape intermédiaire permet d'éviter la formation potentielle de vides, car la différence de température de -40°C à $+23^{\circ}\text{C}$ est amortie. Une dilatation ou une contraction différente de la matière et de la cartouche plastique est ainsi atténuée. Les cartouches gelées sont très fragiles. Il est nécessaire de les manipuler avec précaution afin d'éviter les fissures.



LET'S STICK TOGETHER.

APM Technica AG | info@apm-technica.com | www.apm-technica.com
APM Technica AG Philippines | info-phils@apm-technica.com | www.apm-technica.com.ph
APM Technica GmbH | info-deutschland@apm-technica.com | www.apm-technica.de
ABATECH Ingénierie de Collage SA | info@abatech-ing.com | www.abatech-ing.com
Polyscience AG | info@polyscience.ch | www.polyscience.ch

